

I-3. 精度等級と軸長さ製作範囲

表 2 精度等級と軸長さ製作範囲

単位 : mm

ねじ軸外径 \ 精度	C0	C1	C2	C3	C5	Ct7	転造ボールねじ (Ct10)
8	240	280	340	340	340	340	—
10	350	400	500	500	500	550	800
12	450	500	650	700	750	800	800
15	600	700	800	900	1250	1250	1500
20	600	1000	1200	1400	1900	1900	2000
25	850	1400	1600	1900	2500	2500	2500

以下省略

※当社においては機械の関係上製作可能な全長は1,025mmまでです。

I-4. 材質及び硬度

標準的なボールねじの材質を表記します

表 3 精密ボールねじの材質及び硬度

	タイプ	材質	熱処理	硬度
ねじ軸	標準	AISI4150H	高周波焼入	HRC59° ± 3°
		SCM415H	浸炭焼入	
	ステンレス	SUS440C	真空焼入	HRC55° ~
ナット	標準	SCM415H	浸炭焼入	HRC59° ± 3°
		SCM420H		
	ステンレス	SUS440C	真空焼入	HRC55° ~

表 4 転造ボールねじの材質及び硬度

	タイプ	材質	熱処理	硬度
ねじ軸	標準	S45C	高周波焼入	HRC59° ± 3°
		S55C		
		SCM415H	浸炭焼入	
ナット	標準	SCM415H	浸炭焼入	HRC59° ± 3°
		SCM420H		